



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**  
Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Administración y Laboratorio, Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: +54 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 57941 / 15**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un transductor de presión con salida 4 – 20 mA. Calibrado en forma conjunta con dos indicadores digitales.

**FABRICANTE:** Transductor: ADZ Nagano ; Indicador 1: Unomat ; Indicador 2: Unomat

**MODELO:** Transductor: ADZ-SML-10.0 ; Indicador 1: MCX-II; Indicador 2: MCX-II

**RANGO:** (0 a 4)bar

**N° DE SERIE:** Transductor: 00403140006 ; Indicador 1: 5901 ; Indicador 2: 5983

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** Transductor: TP 06; Indicador 1: CP 06 ; Indicador 2: CP 07

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – MN – 02

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El manómetro fue calibrado comparando la indicación con la presión generada por una balanza manométrica. Se realizaron ocho mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la presión de referencia.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 05 de octubre de 2015

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 05 de octubre de 2015

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 16 de octubre de 2015

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 57941 / 15

TP06 + CP06

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
0,02	- 0,02	± 0,024	0,02	- 0,02	± 0,024
1,00	0,00	± 0,024	1,00	0,00	± 0,024
1,99	0,01	± 0,024	1,99	0,01	± 0,024
3,00	0,00	± 0,024	3,00	0,00	± 0,024
3,99	0,01	± 0,024	3,99	0,01	± 0,024

TP06 + CP07

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
0,02	- 0,02	± 0,024	0,02	- 0,02	± 0,024
1,00	0,00	± 0,024	1,00	0,00	± 0,024
1,99	0,01	± 0,024	1,99	0,01	± 0,024
3,00	0,00	± 0,024	3,00	0,00	± 0,024
3,99	0,01	± 0,024	3,99	0,01	± 0,024

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 20,3°C ± 1°C

H.R.A.: 55%HR ± 4%HR



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 57941 / 15

Fluido utilizado: Aceite

La indicación es el valor obtenido del instrumento a calibrar surgido del promedio de las carreras efectuadas en sentido ascendente y descendente, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
BALANZA MANOMETRICA	BM 05	NAGMAN	DWT 1405 P0048	2014 - 15 /CFC / 5629 NAGMAN JUNIO 14	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 19	LUFT	----	52563 EDACI NOVIEMBRE 14	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
Germán Romáho

Director Técnico  
Ing. Alberto Romanó